

# Технические требования

Пожалуйста, ознакомьтесь с нашими требованиями к исходным файлам для изготовления этикеток, стикеров, наклеек, самоклеящейся ленты. Их соблюдение позволит сэкономить время и минимизировать сроки выполнения работ по подготовке оригиналов-макетов. По любым возникшим вопросам наши специалисты допечатного отдела с удовольствием проконсультируют вас или помогут с подготовкой файлов к печати.

## **Формат файлов и разрешение**

Векторная графика:

- Adobe Illustrator;
- CorelDRAW X5 (CDR).

Растровая графика:

- Adobe Photoshop до версии CS5.5 (PSD, TIFF).

Возможно предоставление растрового изображения в формате JPEG, но в этом случае типография не несет ответственность за качество оттиска. Разрешение растровых изображений должно быть 300 ppi для полутонового изображения и 600-1200 ppi для одноцветного изображения в формате Bitmap. Физические размеры растрового изображения должны быть в 100%-ном масштабе.

## **Требования к содержанию файлов**

- Растровые изображения в векторном файле должны быть подлинкованы (Связи/Links), а не внедрены (встроенные/Embedded).
- Файл не должен содержать лишних элементов, не относящихся к дизайну, а также иметь скрытые объекты и выключенные слои.
- Если изображение требует доработки, файл должен иметь необъединенные рабочие слои. Цветовой профиль (при наличии) должен быть внедрен в файл. Все дополнительные смесевые цвета должны находиться в отдельных (spot) каналах.
- Все элементы каждого вида дополнительной отделки также нужно расположить на отдельных слоях и покрасить в свой цвет в режиме spot. Изображение элементов отделки должно накладываться на основной дизайн, а также дополнительно может выноситься отдельно.
- В файле обязательно должен присутствовать слой с контуром высечки. Минимальный радиус скругления углов 0,6 мм.
- Обязательные вылеты за контур высечки — не менее 1,5 мм. Геометрически четко спозиционированные элементы (например, рамки) и информационно важные объекты (например, текстовый блок) должны быть отодвинуты внутрь на расстояние не менее 1,5 мм от контура высечки.
- Файлы, требующие внесения правок по тексту, должны отправляться в двух экземплярах: с редактируемым текстовым блоком и с текстом, переведенным в кривые. Все используемые шрифты должны быть приложены к файлу в обязательном порядке. Допустимые шрифты: Open Type (предпочтительно); PostScript Type 1; True Type. Толщина линий шрифта (основные, вспомогательные линии и засечки) должна соответствовать ограничениям по минимальной толщине штриха (не менее 0,1 мм).
- Штрихкод необходимо создать с помощью специальных приложений и перевести в векторный вид. Не допускается использование штрихкода в растровой форме, а также

его непропорциональное изменение вне процедуры генерации. Считывание штрихкода размером менее 80% от номинального системами считывания штрихкодов магазинов не гарантируется (по ГОСТ Р 51201-98 минимальная ширина EAN-13 по крайним штрихам составляет 31,35 мм). Для штрихового кода запрещено использование красного и малоконтрастных цветов, а также печать вывороткой. При печати на металлизированном и прозрачном материале штрих-код должен располагаться на прямоугольнике белого цвета.

- Все фильтры и эффекты с прозрачностью должны быть отрастрированы и представлены в виде многослойного растрового файла в формате PSD. Аналогично следует поступать с сетчатыми градиентными заливками Mesh.
- Не допускается использование растровых изображений с прозрачным фоном. Обтравочные контуры должны быть реализованы в виде Clipping Path для Illustrator или Power Clip для CorelDRAW.
- Изображение не должно содержать сложные кривые с числом узлов, превышающих 1500.

### **Технологические требования к макетам**

- Толщина прямых линий и элементов (черное по белому) не должна быть менее 0,1 мм, выворотных линий и элементов (белое по черному) менее 0,2 мм.
- Не допускаются выворотные элементы на фоне, состоящем более чем из двух красок СМΥК, в этом случае фон должен печататься отдельной краской (Pantone), либо элементы должны окружаться однокрасочным контуром; выворотка на фоне из двух красок СМΥК должна быть согласована заранее.
- При процедуре треппинга на стыке элементов, не имеющих общих красок, появляется полоса их наложения шириной 0,15 мм. В случае, если дизайнерская разработка не допускает данного факта, на границе необходимо ввести элементы (толщиной 0,3 мм) из черной, темной или кроющей смесевой краски, маскирующие эти наложения.
- Флексографская печать имеет некоторые ограничения по воспроизведению градиентов, уходящих в 0%. Для предотвращения появления видимого «обрыва» растровых элементов в области минимальных процентов границу необходимо замаскировать каким-либо элементом дизайна, либо сделать минимальное значение растяжки не 0%, а 2%.
- Необходимо учитывать, что в процессе допечатной подготовки 100%-ные плашки большого размера (и штрихкоды) и растровые элементы будут разделены на две разные печатные формы.
- Цвета для печати смесевыми красками подбираются по международному стандарту Pantone Matching System. При использовании смесевых красок применение полутоновых переходов желательно только в пределах одного цвета.

### **Наши рекомендации**

- Желательно сопровождать отправляемые рабочие материалы файлом в формате JPEG с изображением общего вида продукции, ее размеров, красочности и определением дополнительной отделки, если она необходима.
- При наличии образцов цветов (продукция, которую необходимо повторить; использование фирменных цветов; необходимость адаптировать цвет оттиска к каким-либо другим носителям, например, флакону, крышечке и т. д.) необходимо предоставлять эталоны цвета на момент расчета стоимости. Это позволит максимально точно определить технологию производства вашей продукции и ускорит процесс ее изготовления.

- Желательно предоставление контактного телефона, по которому можно связаться с автором макета.

### **Передача файлов**

Имена файлов должны быть набраны латиницей и содержать как собственно имя файла, так и его расширение. Для уменьшения общего объема макеты могут быть упакованы в архив.

Форматы принимаемых архивов: .sit, .sitx, .zip, .rar.

Файлы могут быть отправлены по почте сотруднику нашей компании, с которым вы работаете, выложены на наш FTP-сервер, переданы на USB-флеш-накопителе, внешнем жестком диске USB HDD. По согласованию могут быть использованы другие носители.

**Ссылка на общий FTP:** <ftp://62.205.160.58/>, логин: public, пароль: ffX828\_sX

Для конфиденциальной отправки файлов обратитесь, пожалуйста, к нашему менеджеру для получения персональной ссылки.

Есть вопросы? Позвоните нам или закажите обратный звонок.